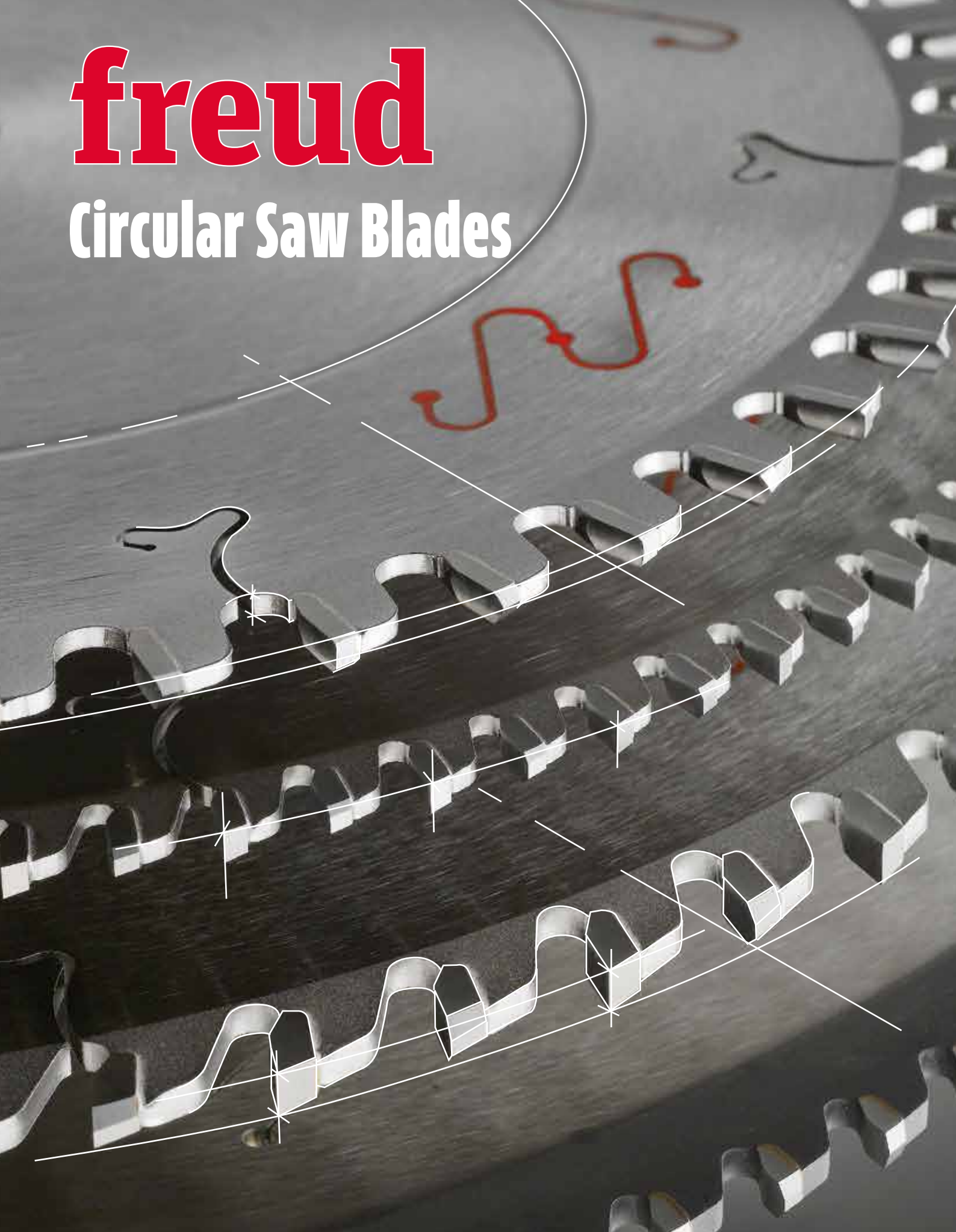


freud

Circular Saw Blades



SA SawBlades
Quality Tooling | Service Centre

www.sasawblades.co.za

Your productive partner



SA SawBlades
Quality Tooling | Service Centre

www.sasawblades.co.za

A wide range of top performing products

An extensive variety of precise and high-tech tools.

- Circular Saw Blades: the biggest manufacturer of high quality saw blades worldwide.
- Cutterheads and Brazed Cutters: freud sets the highest standard in the wood industry and window tooling.
- Knives, Spare parts and Accessories: in-house production of all Carbide inserts, unique in the world.
- Drilling, Routing & CNC Tools: a complete range for all applications.

Una vasta gamma di prodotti dalle prestazioni eccellenti

Un'ampia scelta di utensili altamente tecnologici.

- Lame per sega circolare: il maggiore produttore al mondo di lame ad alta qualità.
- Teste portacoltelli e frese saldobrasate: gli standard più elevati nell'industria del legno e del serramento.
- Coltelli, parti di ricambio e accessori: una produzione interna di inserti in metallo duro, unica al mondo.
- Punte, frese e utensili CNC: una gamma completa per ogni applicazione.



A wide range of industrial cutting tools.

Un'ampia gamma di utensili da taglio per l'industria.

High quality solutions for your applications

Engineering competence and manufacturing know-how.

- Customized-to-Order: products to match special production needs.
- Enhanced technologies: Silver I.C.E., Perma-SHIELD, EXrim, ISOprofil, High Speed ISOprofil and Split-Edge.

Soluzioni di qualità superiore per le vostre applicazioni

Competenza in ambito progettuale e manifatturiero.

- Offerta personalizzata: soluzioni customizzate per esigenze di produzione specifiche.
- Tecnologie avanzate: Silver I.C.E., Perma-SHIELD, EXrim, ISOprofil, High Speed ISOprofil e Split-Edge.



Advanced engineering and technology.

Tecnologie e servizi di progettazione all'avanguardia.

Global services wherever you are

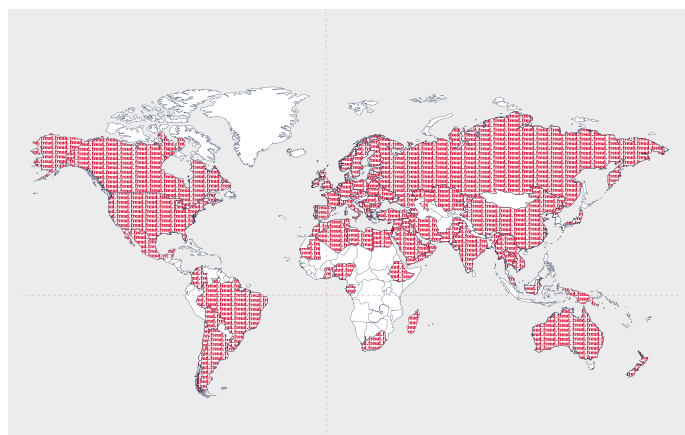
A belief in "think global and act local".

- Our worldwide subsidiaries and partners in over 90 countries ensure an extensive service and distribution network.
- Since 2009 freud is part of Bosch group, leveraging the global network of the world leading technology supplier.

Servizio globale, ovunque vi troviate

Al vostro fianco per supportarvi.

- Le nostre filiali e i nostri partner assicurano una rete di assistenza e distribuzione, in oltre 90 Paesi del mondo.
- Dal 2009 freud è parte del gruppo Bosch e si avvale del network dell'azienda leader mondiale nel settore delle tecnologie.



Worldwide presence.

Una presenza su scala globale.

freud

Advanced technology



SA SawBlades
Quality Tooling | Service Centre

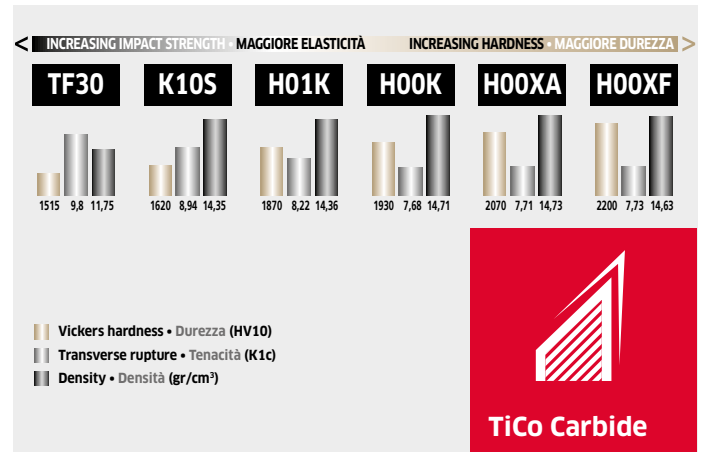
www.sasawblades.co.za

In-house Tungsten Carbide (HW) production

- TiCo Carbide is a specially formulated, highly compact Titanium Cobalt Carbide, engineered and manufactured in-house by freud.
- Special HW grades are mixed based on application needs and checked according to strict quality criteria.
- Special tooth geometries are developed for perfect cuts.

Produzione in proprio di Carburo di Tungsteno (HW)

- Il Metallo Duro TiCo è uno speciale composto di Titanio e Cobalto estremamente compatto, progettato e prodotto da freud.
- Diversi gradi di HW sono realizzati in base alle esigenze applicative e sottoposti a severi controlli qualitativi.
- Speciali geometrie dei denti sono progettate per un taglio perfetto.



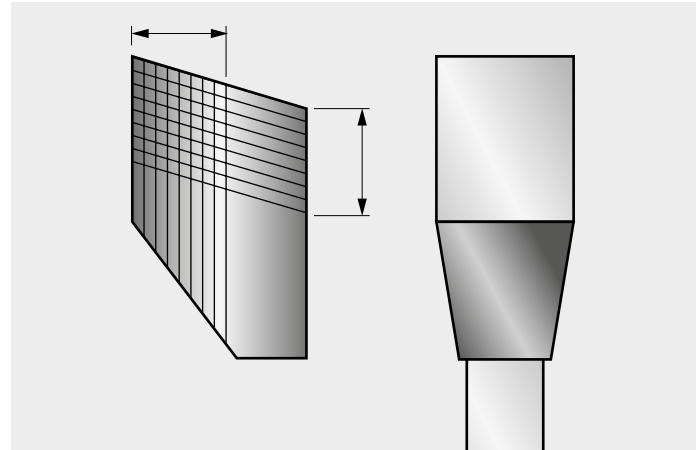
Overview of different standard HW grades.
Panoramica dei diversi gradi standard di HW.

Multiple sharpenings: super square tooth design

- Tip thickness 30% greater than standard tips.
- Up to 25 sharpenings to extend the product life-time.

Affilature molteplici: dente super-quadro

- Spessore del dente superiore del 30% rispetto allo standard.
- Fino a 25 affilature per potenziare il ciclo di vita del prodotto.



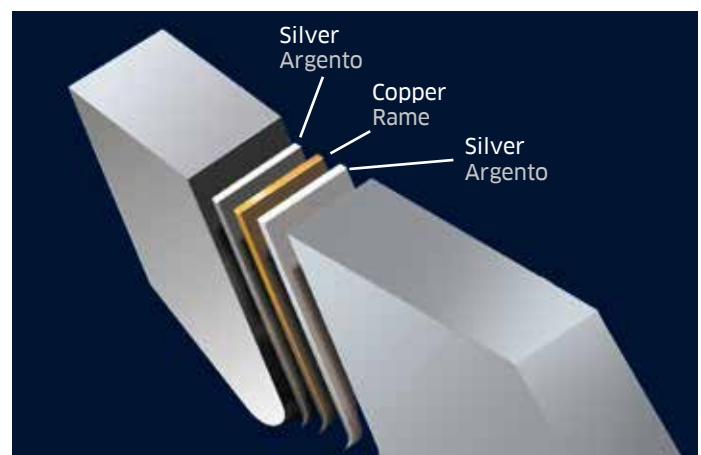
Supersquare tooth.
Dente superquadro.

Maximum durability: tri-metal shock resistant brazing

- freud special tri-metal alloy consists of copper wrapped between layers of silver.
- This solution allows the Carbide tips to withstand extreme impact, for maximum durability.

Massima durata: brasatura trimetallica resistente agli urti

- La speciale lega trimetallica utilizzata da freud è composta da tre strati, due esterni in argento e uno interno in rame.
- Questa soluzione permette ai taglienti di resistere agli impatti che la lama subisce in fase di lavoro, prolungandone al massimo la durata.



Tri-metal brazing.
Brasatura trimetallica.

Superior finishing



SA SawBlades
Quality Tooling | Service Centre

www.sasawblades.co.za

Reduced friction: Silver I.C.E. Coating

- A high performing and anticorrosive coating to maintain the blade temperature low during the working process.
- The non-stick feature improves chip ejection and notably reduces resin build-up, significantly reducing friction and extending the life time of the blade.

Attrito ridotto: rivestimento Silver I.C.E.

- Un rivestimento altamente performante e anticorrosivo, che riduce il surriscaldamento della lama durante le fasi di lavoro.
- La speciale caratteristica antiaderente favorisce lo scarico del truciolo e riduce notevolmente l'accumulo di resina. Ne consegue una notevole riduzione dell'attrito e un incremento della vita della lama.



Silver I.C.E. coating.
Rivestimento Silver I.C.E.

Improved precision: Anti-vibration slots for the perfect finishing

- Body slots laser cut with freud innovative technology.
- Also available with thermoplastic polyurethane filling, that considerably reduces vibration and minimizes noise.

Precisione impareggiabile: intagli anti-vibrazione per una qualità di taglio ineccepibile

- Intagli realizzati sul corpo della lama, tramite un'innovativa tecnologia laser freud.
- Disponibili anche con iniezione di poliuretano termoplastico dalle proprietà elastiche e fonoassorbenti, per ridurre notevolmente rumorosità e vibrazioni.



Section view of the antivibration slots.
Vista in sezione degli intagli antivibrazione.

No blade distortion: laser cut steel, tensioning and balancing

- The high strength laser cut steel extends the blade durability, whereas the tensioning process guarantees maximum precision.
- An automated system balances freud blades one by one, eliminating completely the harmful vibrations.

Nessuna distorsione nella lama: acciaio tagliato al laser, tensionatura ed equilibratura

- L'acciaio temprato ad alta durezza, tagliato al laser, aumenta la durata della lama mentre la tensionatura garantisce la massima precisione.
- Le lame freud vengono equilibrate singolarmente con attrezzature di precisione automatizzate, le quali eliminano totalmente la possibilità di dannose vibrazioni.



Balancing.
Equilibratura.

freud

LM01

HW - Thin kerf multitripping saw blades with rakers HW - Lama a spessore sottile con denti stabilizzatori

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for twisted timber.

Machines: Multitripping machines, molders.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hardwood dried at max 10-12% humidity rate.

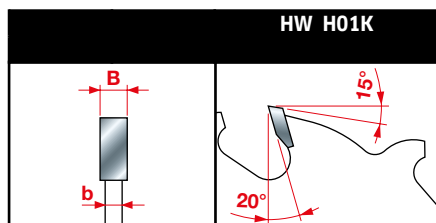
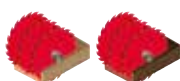
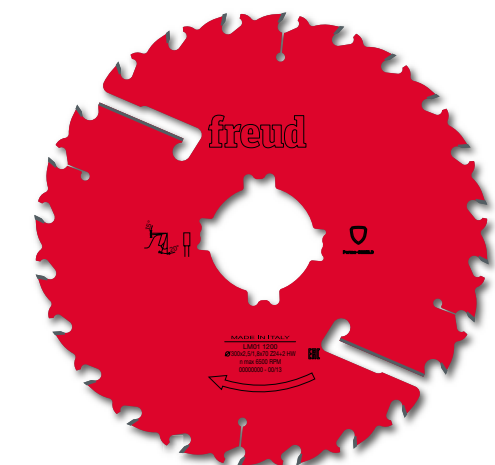
Lame per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale. Si raccomanda l'utilizzo esclusivamente con tavolame non distorto.

Macchine: Multilame mono e bialbero, scorniciatrici.

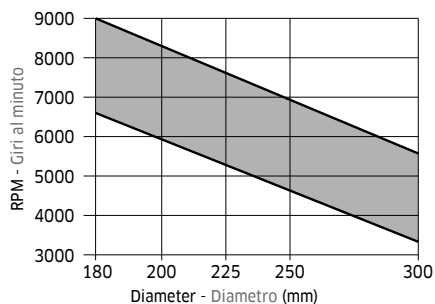
Caratteristiche: Dentatura piana.

Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 10-12%.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

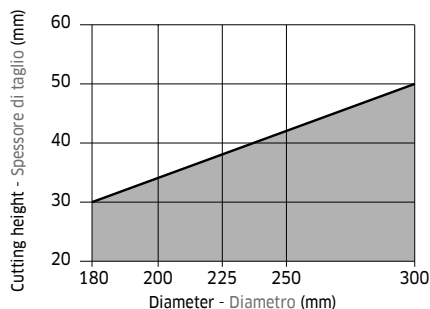


Tooth features - Caratteristiche del dente



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

■ Solid wood
■ Legno massiccio

new

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN CH	Code Codice	SAP SAP
180	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0100	F03FS02751
200	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0200	F03FS02753
200	2,2	1,6	50	16+2	2CH 21x5	LM01 0250	F03FS09968
200	2,2	1,6	60	16+2	2CH 21x5	LM01 0300	F03FS02755
200	2,2	1,6	70	16+2	2CH 21x5	LM01 0400	F03FS02757
225	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	LM01 0500	F03FS02759
250	2,2	1,6	30	20+2	2CH 10x4 + FT02	LM01 0600	F03FS02763
250	2,2	1,6	60	20+2	4CH 21x5	LM01 0700	F03FS02765
250	2,2	1,6	70	20+2	4CH 21x5	LM01 0800	F03FS02767
250	2,2	1,6	80	20+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM01 0900	F03FS02769
250	2,2	1,6	50	24+2	4CH 21x5	LM01 1400	F03FS02780
250	2,2	1,6	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1500	F03FS02781
250	2,2	1,6	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1600	F03FS07200
300	2,5	1,8	30	24+2	2CH 10x4 + FT02	LM01 1000	F03FS02772
300	2,5	1,8	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1100	F03FS02774
300	2,5	1,8	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1200	F03FS02776
300	2,5	1,8	80	24+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM01 1300	F03FS02778

Ultimate
Eccellente

High
Ottimo

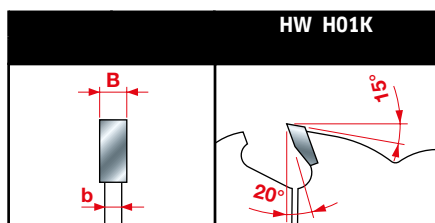
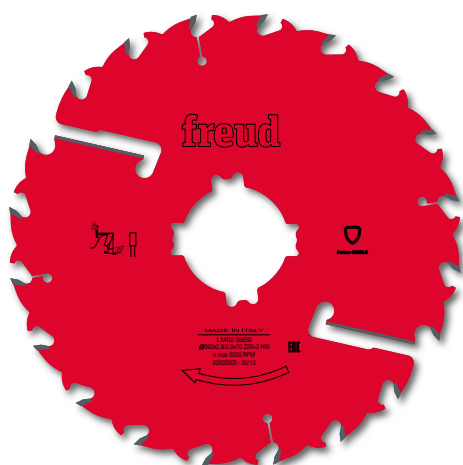
Good
Buono

Ripping of softwood
Legno tenero lungo vena

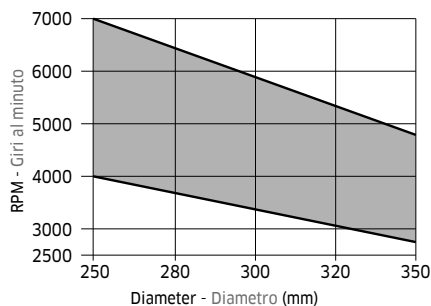
Ripping of hardwood
Legno duro lungo vena

freud

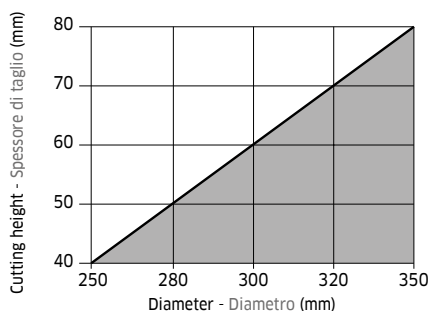
LM02



Tooth features - Caratteristiche del dente



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

■ Solid wood
■ Legno massiccio

HW - Reduced kerf multiripping saw blades with rakers HW - Lama a spessore ridotto con denti stabilizzatori

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes.

Machines: Multiripping machines, molders.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hardwood dried at max 15% humidity rate.

Lame per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana.

Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

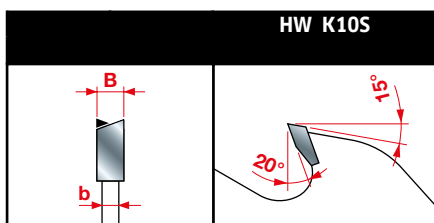
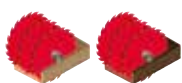
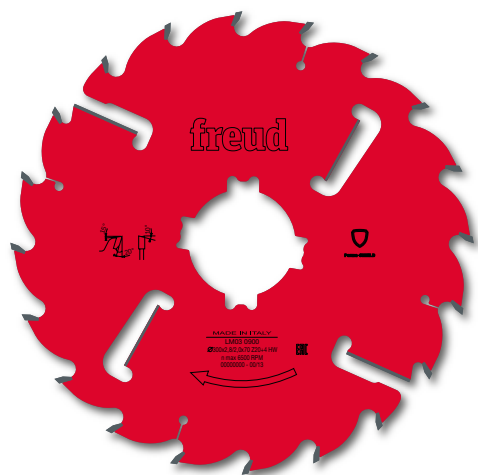
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN CH	Code Codice	SAP SAP
250	2,8	2,0	30	16+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 0100	F03FS02797
250	2,8	2,0	60	16+2	4CH 21x5	LM02 0200	F03FS02799
250	2,8	2,0	70	16+2	4CH 21x5	LM02 0300	F03FS02801
250	2,8	2,0	80	16+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0400	F03FS02803
280	2,8	2,0	80	18+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0500	F03FS02805
300	2,8	2,0	30	20+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 0600	F03FS02807
300	2,8	2,0	60	20+2	4CH 21x5	LM02 0700	F03FS02809
300	2,8	2,0	70	20+2	4CH 21x5	LM02 0800	F03FS02811
300	2,8	2,0	80	20+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0900	F03FS02813
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 1000	F03FS02815
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 1100	F03FS02817
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 1200	F03FS02819
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM02 1300	F03FS02821
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM02 1400	F03FS02823
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 1500	F03FS02825

Ultimate Eccellente	High Ottimo	Good Buono
	●	
	●	

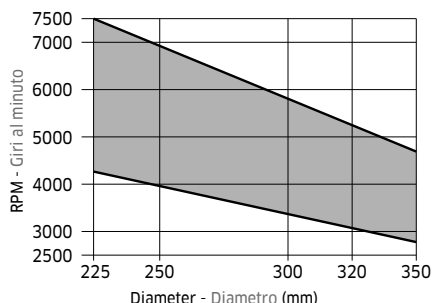
Ripping of softwood
Legno tenero lungo vena
Ripping of hardwood
Legno duro lungo vena

freud

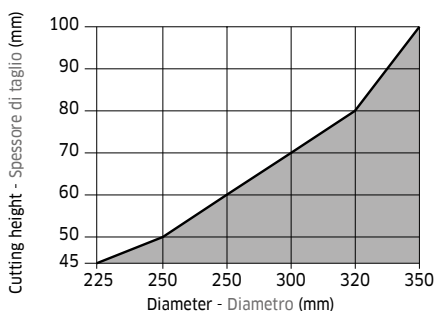
LM03



Tooth features - Caratteristiche del dente



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

 Solid wood
 Legno massiccio

HW - Reduced kerf multiripping saw blades with rakers HW - Lama a spessore ridotto con denti stabilizzatori

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for cutting poplar.

Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

Material: Soft and hardwood dried at max 15% humidity rate.

Lame per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale. La lama non è idonea per lavorare il pioppo.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura alterna a 10°.

Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

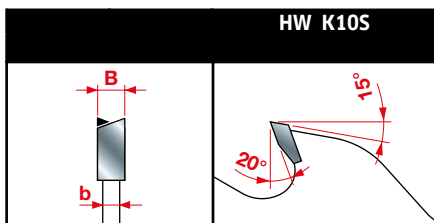
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN CH	Code Codice	SAP SAP
225	2,5	1,8	70	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0100	F03FS02843
250	2,8	2,0	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM03 0200	F03FS02845
250	2,8	2,0	60	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0300	F03FS02847
250	2,8	2,0	70	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0400	F03FS02849
250	2,8	2,0	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 0500	F03FS02851
280	2,8	2,0	80	18+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 0600	F03FS02853
300	2,8	2,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM03 0700	F03FS02855
300	2,8	2,0	60	20+2+2	4CH 21x5	LM03 0800	F03FS02857
300	2,8	2,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM03 0900	F03FS02859
300	2,8	2,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1000	F03FS02861
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM03 1100	F03FS02863
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1200	F03FS02865
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4	LM03 1300	F03FS02867
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM03 1400	F03FS02869
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM03 1500	F03FS02871
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1600	F03FS02873
350	3,0	2,2	90	24+2+2	4CH 20x7	LM03 1700	F03FS05808

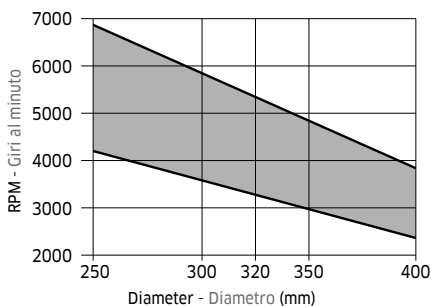
Ultimate Eccellente	High Ottimo	Good Buono
Ripping of softwood Legno tenero lungo vena	●	
Ripping of hardwood Legno duro lungo vena	●	

freud

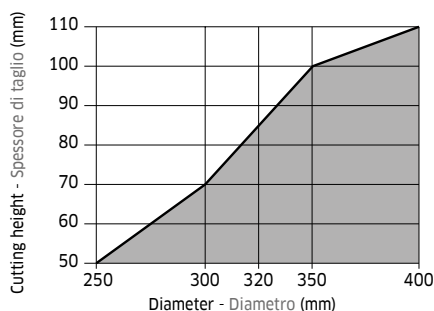
LM04



Tooth features - Caratteristiche del dente



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Solid wood
 Softwood

HW - Multiripping saw blades with rakers HW - Lama a spessore normale con denti stabilizzatori

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

Material: Soft and hardwood dried at 15% humidity rate.

Lame per tagli longitudinali.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura alterna a 10°.

Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

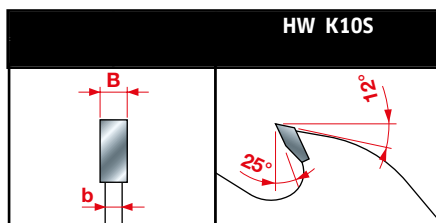
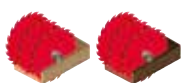
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN CH	Code Codice	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM04 0100	F03FS02891
250	3,2	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0200	F03FS02893
250	3,2	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0300	F03FS02895
250	3,2	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 0400	F03FS02897
300	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM04 0500	F03FS02899
300	3,2	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0600	F03FS02901
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0700	F03FS02903
300	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 0800	F03FS02906
320	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM04 0900	F03FS02908
320	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1000	F03FS02910
350	3,5	2,5	70	24+2+4	4CH 21x5	LM04 2400	F03FS06243
350	3,5	2,5	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 2500	F03FS06244
350	3,5	2,5	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM04 1100	F03FS02912
350	3,5	2,5	60	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1200	F03FS02914
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1300	F03FS02916
350	3,5	2,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1400	F03FS02919
350	3,5	2,5	90	28+2+4	4CH 21x5	LM04 2200	F03FS02935
400	4,0	2,8	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM04 1500	F03FS02921
400	4,0	2,8	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1600	F03FS02923
400	4,0	2,8	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1700	F03FS02926

Ultimate Eccellente	High Ottimo	Good Buono
	●	
	●	

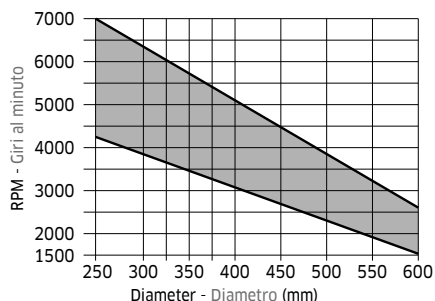
Ripping of softwood
 Legno tenero lungo vena
 Ripping of hardwood
 Legno duro lungo vena

freud

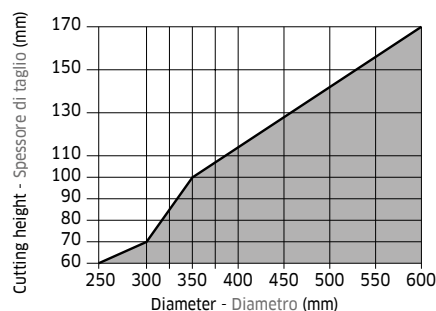
LM05



Tooth features - Caratteristiche del dente



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Solid wood
 Legno massiccio

HW - Multiripping saw blades with rakers

HW - Lama a spessore normale con denti stabilizzatori

Saw blades for ripping extra thick timber. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hardwood and long fibre wood.

Lame per tagli longitudinali di legni con elevato spessore. Indicata in particolar modo nelle segherie per il taglio di legni umidi oltre il 10%.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana.

Materiale: Legni teneri e duri umidi e a fibra lunga.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

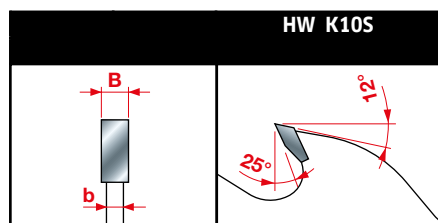
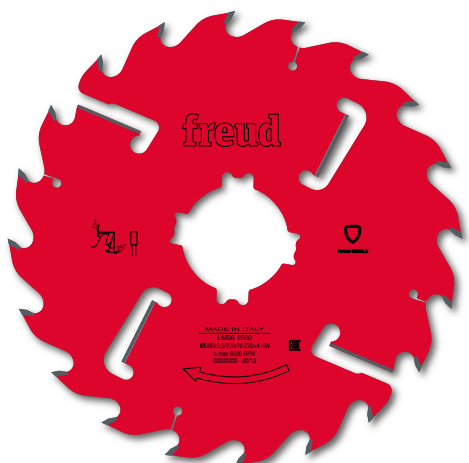
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN CH	Code Codice	SAP SAP
250	3,4	2,2	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM05 0100	F03FS02973
250	3,4	2,2	60	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0200	F03FS02975
250	3,4	2,2	70	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0300	F03FS02977
250	3,4	2,2	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 0400	F03FS02979
300	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM05 0500	F03FS02981
300	3,4	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0600	F03FS02983
300	3,4	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0700	F03FS02985
300	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 0800	F03FS02990
320	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM05 0900	F03FS02993
320	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1000	F03FS02995
350	3,7	2,5	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 1100	F03FS02997
350	3,7	2,5	50	20+2+4	2CH 10x4	LM05 1200	F03FS02999
350	3,7	2,5	60	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1300	F03FS03001
350	3,7	2,5	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1400	F03FS03003
350	3,7	2,5	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1500	F03FS03005
350	3,7	2,5	90	20+2+4	4CH 21x5	LM05 4100	F03FS03060
380	4,0	2,8	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 1600	F03FS03007
380	4,0	2,8	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1700	F03FS03009
380	4,0	2,8	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1800	F03FS03011
400	4,0	2,8	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 1900	F03FS03013
400	4,0	2,8	50	24+2+4	2CH 10x4	LM05 2000	F03FS03015
400	4,0	2,8	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2100	F03FS03017
400	4,0	2,8	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 2200	F03FS03019
450	4,4	3,0	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 2400	F03FS03023
450	4,4	3,0	50	24+2+4	2 CH 10x4	LM05 2500	F03FS03025
450	4,4	3,0	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2600	F03FS03027
450	4,4	3,0	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 2700	F03FS03029
500	4,8	3,5	30	28+2+4	FT02+2CH 10x4	LM05 2900	F03FS03033
500	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	LM05 3000	F03FS03036
500	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3100	F03FS03039
500	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 3200	F03FS03041
550	4,8	3,5	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 3400	F03FS03045
550	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	LM05 3500	F03FS03047
550	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3600	F03FS03050
550	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 3700	F03FS03052
600	5,2	3,5	30	32+2+4	2CH 10x4	LM05 4200	F03FS05860
new 600	5,2	3,5	35	32+2+4	2CH 21x5	LM05 4235	F03FS09976
600	5,2	3,5	80	32+2+4	4CH 21x5	LM05 3900	F03FS03056

Ultimate Eccellente	High Ottimo	Good Buono
	●	
	●	

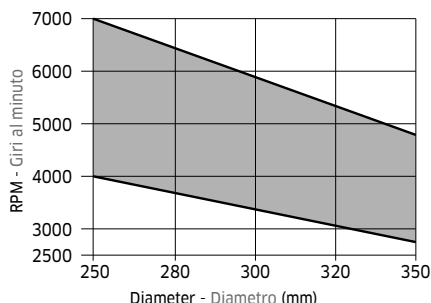
Ripping of softwood
 Legno tenero lungo vena
 Ripping of hardwood
 Legno duro lungo vena

freud

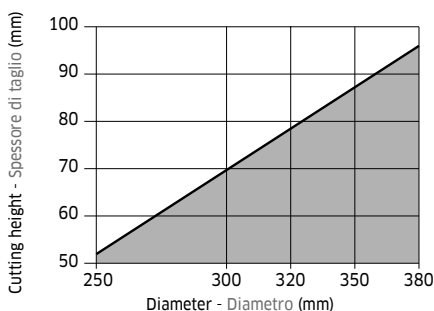
LM06



Tooth features - Caratteristiche del dente



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

■ Solid wood
■ Legno massiccio

HW - Increased kerf multiripping saw blades

HW - Lama a spessore maggiorato con denti stabilizzatori

Saw blades for ripping extra thick timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Humid over 10% soft and hardwood and long fibre wood.

Lama per taglio longitudinale di legno di elevato spessore. Indicata in particolar modo nelle segherie per il taglio di legni umidi e molto resinosi.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana.

Materiale: Legni teneri e duri umidi oltre il 10% e a fibra lunga.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN CH	Code Codice	SAP SAP
250	4,2	3,0	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM06 0100	F03FS03104
250	4,2	3,0	60	16+2+2	4CH 21x5	LM06 0200	F03FS03106
250	4,2	3,0	70	16+2+2	4CH 21x5	LM06 0300	F03FS03108
250	4,2	3,0	80	16+2+2	2CH 21x5+2CH13x5	LM06 0400	F03FS03110
300	3,5	2,5	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 1500	F03FS03133
300	3,5	2,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1600	F03FS03135
300	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM06 0500	F03FS03113
300	4,2	3,0	60	20+2+2	4CH 21x5	LM06 0600	F03FS03115
300	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 0700	F03FS03117
300	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 0800	F03FS03119
320	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM06 0900	F03FS03121
320	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 1900	F03FS03140
320	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1000	F03FS03123
350	4,2	3,0	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM06 1100	F03FS03125
350	4,2	3,0	50	20+2+4	2CH 10x4	LM06 1800	F03FS03138
350	4,2	3,0	60	20+2+4	4CH 21x5	LM06 1200	F03FS03127
350	4,2	3,0	70	20+2+4	4CH 21x5	LM06 1300	F03FS03129
350	4,2	3,0	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1400	F03FS03131

Ultimate Eccellente	High Ottimo	Good Buono
Ripping of softwood Legno tenero lungo vena	●	
Ripping of hardwood Legno duro lungo vena	●	

freud

LM07

HW - Shoulder thick kerf saw blades with rakers

HW - Lama a grosso spessore con denti stabilizzatori (lame di spalla)

Saw blades for ripping. Essential for ensuring correct distribution of lateral forces created by crooked plank in heavy duty use. Use as a shoulder saw blade on multiripping machines.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Solid hard and softwood, dried and wet.

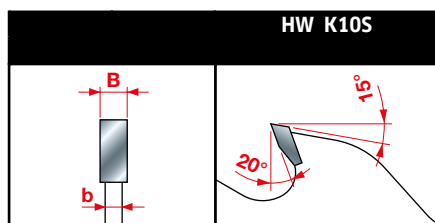
Lame per tagli longitudinali. Montate sui lati, in pacco con le lame di sezionatura, per la refilatura e per i tagli perimetrali.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

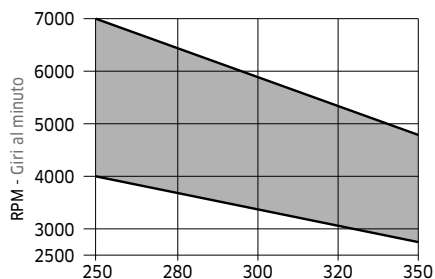
Caratteristiche: Dentatura piana.

Materiale: Legni teneri e duri umidi o essiccati.

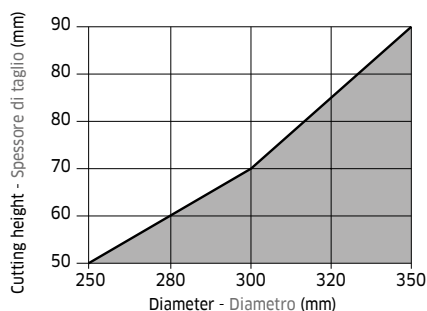
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Tooth features - Caratteristiche del dente



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

■ Solid wood
■ Legno massiccio

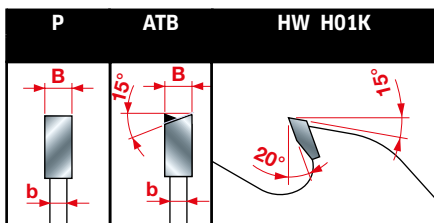
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN CH	Code Codice	SAP SAP
250	5,5	3,5	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM07 0100	F03FS03141
250	5,5	3,5	60	16+2+2	4CH 21x5	LM07 0200	F03FS03143
250	5,5	3,5	70	16+2+2	4CH 21x5	LM07 0300	F03FS03145
250	5,5	3,5	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 0400	F03FS03147
300	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM07 0500	F03FS03149
300	5,5	3,5	60	20+2+2	4CH 21x5	LM07 0600	F03FS03151
300	5,5	3,5	70	20+2+2	4CH 21x5	LM07 0700	F03FS03153
300	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 0800	F03FS03155
320	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM07 0900	F03FS03157
320	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 1000	F03FS03159
350	5,5	3,5	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM07 1100	F03FS03161
350	5,5	3,5	60	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1200	F03FS03163
350	5,5	3,5	70	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1300	F03FS03165
350	5,5	3,5	80	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1400	F03FS03167

Ultimate Eccellente	High Ottimo	Good Buono
	●	
	●	

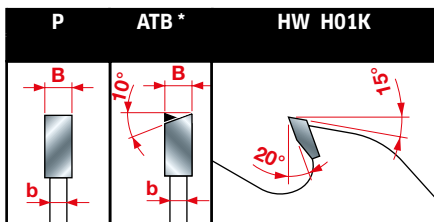
Ripping of softwood
Legno tenero lungo vena
Ripping of hardwood
Legno duro lungo vena

freud

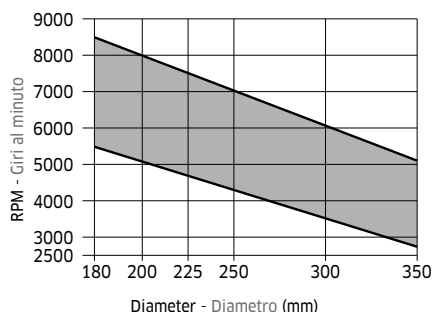
LM08



Tooth features - Caratteristiche del dente



Tooth features - Caratteristiche del dente



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Solid wood
Legno massiccio

HW - Ultra-thin kerf multiripping saw blades HW - Lama a spessore ultrasottile

Saw blades for ripping, mostly suited when wastes must be brought down to a minimum. **Reboring and keyways optional not available. We recommend the saw blade to be regularly cleaned in order to prevent the formation of resin deposits.**

Machines: Molders and cleaving machines.

Features: Flat tooth (P) or ATB tooth.

Material: Good quality soft and hardwood dried at max 10% humidity rate.

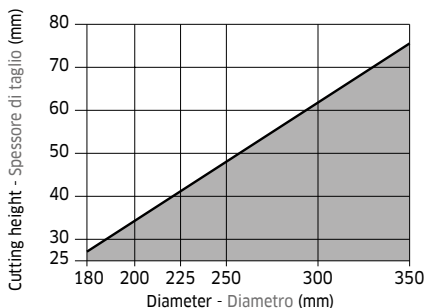
Lame per tagli longitudinali, particolarmente indicata nel caso in cui sia richiesto di ridurre al minimo gli scarti di materiale. **Non si esegue allargatura di fori e chiavette optional. Si raccomanda una frequente pulizia del corpo lama dai depositi di resina.**

Macchine: Scorniciatrici, spaccatrici.

Caratteristiche: Dentatura piana (P) o alterna (ATB).

Materiale: Legni pregiati teneri e duri essiccati con umidità max del 10%.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN FT - CH	Code Codice	SAP SAP
180	1,5	1,0	40	24 P	2CH 12x5	LM08 0100	F03FS03169
180	1,5	1,0	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 0200	F03FS03171
200	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0300	F03FS03173
200	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0400	F03FS03176
200	1,5	1,0	60	36 ATB*	FT 3/10/75	LM08 0500	F03FS03179
200	1,7	1,2	50	36 ATB*		LM08 0600	F03FS03182
200	1,7	1,2	60	36 ATB*	FT 3/10/75	LM08 2800	F03FS03240
225	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0700	F03FS03185
225	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0800	F03FS03188
225	1,5	1,0	70	28 P	2CH 21x5	LM08 0900	F03FS03191
225	1,5	1,0	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08 1000	F03FS03194
225	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 1100	F03FS03197
225	1,5	1,0	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1200	F03FS03200
225	1,7	1,2	65	36 ATB	FT 3/10/80	LM08 1300	F03FS03203
250	1,7	1,2	40	24 P	2CH 12x5	LM08 1400	F03FS03206
250	1,7	1,2	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 1500	F03FS03209
250	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08 1600	F03FS03212
250	1,7	1,2	40	36 ATB*	2CH 12x5	LM08 1700	F03FS03215
250	1,7	1,2	60	36 ATB*	FT 3/10/75	LM08 1800	F03FS03218
250	1,7	1,2	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1900	F03FS03223
250	2,2	1,6	50	30 ATB*	2CH 21x5	LM08 2500	F03FS03237
250	2,2	1,6	60	30 ATB*	2CH 21x5	LM08 2600	F03FS03238
250	2,2	1,6	70	30 ATB*	2CH 21x5	LM08 2700	F03FS03239
255	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08 2400	F03FS03236
280	2,2	1,6	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 2200	F03FS03232
300	2,2	1,6	50	36 ATB		LM08 2000	F03FS03226
300	2,2	1,6	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 2300	F03FS03235
350	2,5	1,8	50	40 ATB		LM08 2100	F03FS03229



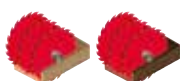
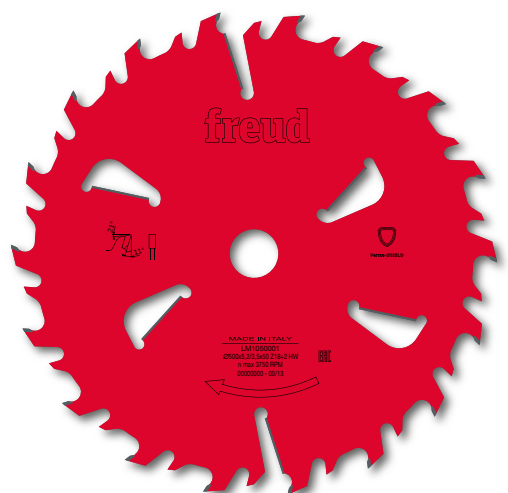
Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Ripping of softwood
Legno tenero lungo vena
Ripping of hardwood
Legno duro lungo vena

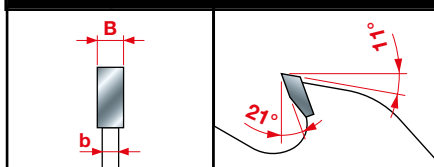
Ultimate Eccellente	High Ottimo	Good Buono
	●	
	●	

freud

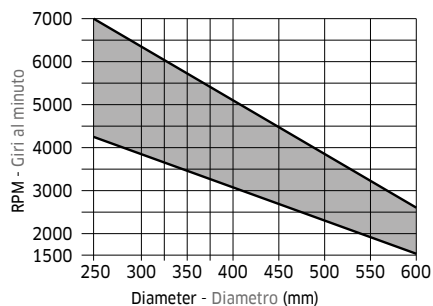
LM10



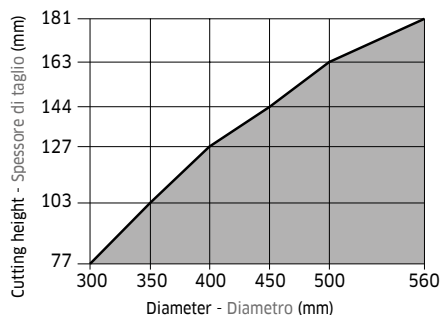
HW K10S



Tooth features - Caratteristiche del dente



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

 Solid wood
 Legno massiccio

HW - Multiripping saw blades with rakers for soft wet wood HW - Lama con denti stabilizzatori per legno tenero ad alto tasso di umidità

Saw blades for ripping extra thick timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.

Machines: Multiripping machines, single or double arbor.

Features: Flat tooth. The special gullets are designed to significantly improve chip evacuation with the support of the internal rakers slots. The blade stays cleaner for longer, therefore limiting the dull-wear of the cutting edges.

Material: Wet softwood (e.g. pine, spruce, poplar).

Lame per tagli longitudinali di legni con altezza di taglio maggiorato. Indicata in particolar modo nelle segherie per il taglio di legni umidi e molto resinosi.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana. Le gole sono state appositamente progettate per espellere un maggior quantitativo di trucioli anche con il supporto dei dentoni interni. La lama rimane pulita più a lungo, limitando in maniera estremamente efficace l'usura dei taglienti.

Materiale: Legni teneri ad alto tasso di umidità (es. pino, abete, pioppo).

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN CH	Code Codice	SAP SAP
350	3,9	2,5	50	18+2+2		LM1035001	F03FS07701
400	4,4	3,0	50	18+2+2		LM1040001	F03FS07702
450	4,8	3,0	50	18+2+4		LM1045001	F03FS07703
500	5,2	3,5	50	18+2+4		LM1050001	F03FS07704
560	5,5	3,5	50	18+2+4		LM1056001	F03FS07705

Ultimate
Eccellente

High
Ottimo

Good
Buono

Ripping of softwood
Legno tenero lungo vena



freud